

PRODUKTDATENBLATT

Sicherheits-Container SRC 3.1N ST verzinkt, Schiebetor, natürl. Belüftung

Best.-Nr.: 10365



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	299 x 237 x 234 cm
Gewicht	700 kg
Garantie in Jahren	1

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	299 x 237 x 234 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	299 x 237 x 234 cm
Versandgewicht	650 kg
Frachtart	auf Anfrage

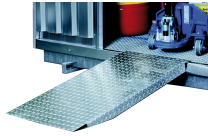
ANBAUTEILE



8046 - Einbauregal kurz 100 x 50 cm für Sicherheitscontainer



8047 - Einbauregal lang 200 x 50 cm für Sicherheitscontainer



8048 - Auffahrrampe für Sicherheitscontainer



8222 - Zweiflügelige Tür (Mehrpreis) für Sicherheitscontainer



8224 - Ventilator exgeschützt für Sicherheitscontainer



8225 - Rippenrohrheizkörper 850 W ex. f. Sicherheitscontainer inkl. Thermostat



8228 - Langfeldleuchte 2x58 W, ex. für Sicherheitscontainer



8230 - Sicherungskasten SRC für Sicherheitscontainer



10070 - 4 Satz Kranösen bis 1 t Gesamtlast für SRC



10270 - PVC Lichtplatte 90 x 200 cm für Sicherheits-Raumcontainer SRC



10271 - Konvektorheizung 2 kW (nicht ex) mit Temperaturregler, für SRC



10272 - Konvektorheizung 3 kW (nicht ex) mit Temperaturregler, für SRC



11580 - LED-Wannenleuchte e855 (ex) inkl. Schalter (nicht ex) für Container



90522 - Langfeldleuchte 2x58 W (nicht ex) für Sicherheitscontainer



[Link zum Produkt](#)