

PRODUKTDATENBLATT

Sicherheits-Container SRC 3.1N ST verz. u.lack., Schiebetor, nat.Belüft.

Best.-Nr.: 10366

TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	299 x 237 x 234 cm
Gewicht	700 kg
Garantie in Jahren	1

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	299 x 237 x 234 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	299 x 237 x 234 cm
Versandgewicht	650 kg
Frachtart	auf Anfrage

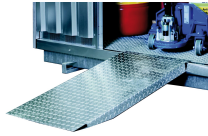
ANBAUTEILE



8046 - Einbauregal
kurz 100 x 50 cm für
Sicherheitscontainer



8047 - Einbauregal
lang 200 x 50 cm für
Sicherheitscontainer



8048 - Auffahrrampe
für
Sicherheitscontainer



8224 - Ventilator
exgeschützt für
Sicherheitscontainer



8225 -
Rippenrohrheizkörper
850 W ex. f.
Sicherheitscontainer
inkl. Thermostat



8228 -
Langfeldleuchte 2x58
W, ex. für
Sicherheitscontainer



8230 -
Sicherungskasten
SRC für
Sicherheitscontainer



10070 - 4 Satz
Kranösen bis 1 t
Gesamtlast für SRC



10270 - PVC
Lichtplatte 90 x 200
cm für Sicherheits-
Raumcontainer SRC



10271 -
Konvektorheizung 2
kW (nicht ex) mit
Temperaturregler, für
SRC



10272 -
Konvektorheizung 3
kW (nicht ex) mit
Temperaturregler, für
SRC



11580 - LED-
Wannenleuchte e855
(ex) inkl. Schalter
(nicht ex) für
Container



90522 -
Langfeldleuchte 2x58
W (nicht ex) für
Sicherheitscontainer

[Link zum Produkt](#)

