

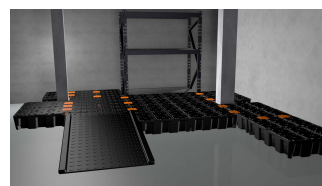
PRODUKTDATENBLATT

CEMO PE-Auffangwanne HD 120 HD 120 L, schwarz

Best.-Nr.: 10711

PRODUKTBESCHREIBUNG

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- hergestellt aus hochwertigem Polyethylen (PE) mit hoher chemischer Beständigkeit
- nutzbar mit oder ohne PE-Rost – maximale Flexibilität im Einsatz
- stapelbar für effiziente Lagerung und Transport
- rutschsichere Plattenoberfläche für erhöhte Arbeitssicherheit
- wartungsfreundliches Design für einfache Reinigung und Pflege
- kombinierbar zu einem Flächenschutzsystem – ideal für größere Arbeitsbereiche



TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	120 l
Außenmaße (l x b x h)	120 x 80 x 18 cm
Gewicht	13 kg
Behälterfarbe	schwarz
Material	HDPE
Unterfahrbar	nein
Beschichtung	unbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Stapelbar	ja
Tragfähigkeit	500 kg
Auffangvolumen Oberkante	136 l
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	in Teilen

AUSSTATTUNG

Material Rost	PE
---------------	----

Anzahl Rost4

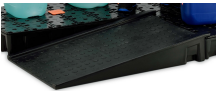
GEEIGNETE LAGERMEDIEN

AdBlue®
Flüssigdünger
Wasser
Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Chemikalien
Laugen
Säuren
Pestizid

LOGISTIK

Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	25
Frachtart	Stückgut

ZUBEHÖR



- 10714 - PE-Auffahrrampe, Traglast 300 kg für PE-Flächenschutzelemente mit PE-Gitterrost HD
- 10721 - Verbindungsschiene kurz für PE-Flächenschutzelemente HD
- 10722 - Verbindungsschiene lang für PE-Flächenschutzelemente HD mit PE-Gitterrost
- 10723 - Kreuzverbinder für PE-Flächenschutzelemente HD mit PE-Gitterrost

