

PRODUKTDATENBLATT

PE-Auffahrrampe, Traglast 300 kg für PE-Flächenschutzelemente HD

Best.-Nr.: 10714

PRODUKTBESCHREIBUNG

- stabile PE-Auffahrrampe mit integrierten Haltebolzen zum Andocken an den Rost
- geringe Steigung der Rampe für einfache Beladung
- Rost und Rampe rutschsicher für mehr Arbeitssicherheit



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	126 x 80 x 20 cm
Gewicht	12.5 kg
Material	LLDPE
Beschichtung	unbeschichtet
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Sole
Flüssigdünger
Laugen
Säuren
Pestizid

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	140 x 80 x 35 cm
-------------------------	------------------

Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	5
Palettenmaße	140 x 80 x 120 cm
Versandgewicht	33 kg
Frachtart	Stückgut

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	Z-40.22-548
----------------	-------------

ZUBEHÖR PASSEND FÜR

Best.-Nr.	Produktbezeichnung
10710	CEMO PE-Auffangwanne HD 120 HD 120 L, schwarz
10711	CEMO PE-Auffangwanne HD 120 HD 120 L, schwarz
10712	CEMO PE-Auffangwanne HD 250 HD 250 L, schwarz
10713	CEMO PE-Auffangwanne HD 250 HD 250 L, schwarz
10890	CEMO PE-Auffangwanne HD Typ RG 120 HD 120 L, schwarz
10891	CEMO PE-Auffangwanne HD Typ RG 120 HD 120 L, schwarz
10892	CEMO PE-Auffangwanne HD Typ RG 250 HD 250 L, schwarz
10893	CEMO PE-Auffangwanne HD Typ RG 250 HD 250 L, schwarz
11135	CEMO PE-Auffangwanne HD 60 HD 60 L, schwarz
11136	CEMO PE-Auffangwanne HD 120 HD 120 L, schwarz
11137	CEMO PE-Auffangwanne HD 250 HD 250 L, schwarz

