

## PRODUKTDATENBLATT

# PE-Bodenauffangwanne für Palettenregale 18/405 405 L

Best.-Nr.: 11468

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- zur Nachrüstung bestehender Regalsysteme zum gesetzeskonformen Gefahrstoff-Palettenregal
- hergestellt aus hochwertigem Polyethylen (PE) mit hoher chemischer Beständigkeit
- direkt auf dem Boden aufstellbar – keine zusätzliche Unterkonstruktion erforderlich
- mit integrierten Staplertaschen – erleichtert das Beladen der Regale mit Paletten oder IBCs



## TECHNISCHE DATEN

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Auffangvolumen        | 405 l             |
| Außenmaße (l x b x h) | 132 x 178 x 28 cm |
| Gewicht               | 18.2 kg           |
| Material              | LLDPE             |
| Unterfahrbar          | ja                |
| Beschichtung          | unbeschichtet     |
| Stapelbar             | nein              |
| Anzahl Paletten       | 2 EP              |
| Tragfähigkeit         | -                 |
| Staplertaschenabstand | 180               |
| Staplertaschenmaße    | 195               |
| Garantie in Jahren    | 1                 |
| Montagezustand        | montiert          |

## AUSSTATTUNG

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Staplertaschenabstand | 180 |
|-----------------------|-----|

Staplertaschenmaße

195

## GEEIGNETE LAGERMEDIEN

AdBlue®

Sole

Flüssigdünger

Frostschutzmittel

Scheibenwaschmittel

Chemikalien

Laugen

Säuren

Pestizid

## LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)

180 x 135 x 43 cm

Einheiten pro Karton

1

Einheiten pro Palette

5

Palettenmaße

280 x 135 x 130 cm

Versandgewicht

34 kg

Frachtart

Stückgut

## ZULASSUNG

Zulassung DIBt

Z-40.22-579

[Link zum Produkt](#)

