

PRODUKTDATENBLATT

Öl-Abtropfmatte XL50, 137 x 137 cm Aufnahmekapazität 50

Best.-Nr.: 11639

PRODUKTBESCHREIBUNG

- innovative Auffanglösung für Motoröl, Benzin, Diesel, HVO und Hydraulikflüssigkeiten (auch Bio)
- für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet
- nimmt Öl zuverlässig auf und weist Wasser ab
- funktioniert auch bei Regen – ideal für wechselnde Einsatzbedingungen
- praktisch für Baustellenbetankung und mobile Anwendungen



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	137 x 137 x 1 cm
Gewicht	5 kg
Aufnahmekapazität	50 l

AUSSTATTUNG

Verkaufseinheit	attributes.value.0
-----------------	--------------------

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Benzin
Biodiesel
HVO

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	61 x 70 x 18 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	5
Palettenmaße	80 x 60 x 105 cm
Versandgewicht	6 kg
Frachtart	Paketdienst

