

PRODUKTDATENBLATT

MS-Schlauchtuelle R1" a DN 19 mit O-Ring NBR

Best.-Nr.: 5522



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	5 x 5 x 5 cm
Gewicht	0.1 kg
Garantie in Jahren	1

LOGISTIK

Verpackungsmaße (l x b x h)	18 x 18 x 11 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	10
Palettenmaße	18 x 18 x 11 cm
Versandgewicht	1 kg
Frachtart	Paketdienst

ZUBEHÖR PASSEND FÜR

Best.-Nr.	Produktbezeichnung
10176	Druckluft-Membranpumpe für Altöl, 60 l/min (max.)
10647	Elektropumpe CEMATIC EX für Kraftstoffe, 12 V, 30 l/min (max.)
11645	Elektropumpe CEMATIC EX für Kraftstoffe, 12 V, 25 l/min (max.)
12015	Elektropumpe CEMATIC EX für Kraftstoffe, 230 V, 56 l/min (max.)



für sicheres Lagern



[Link zum Produkt](#)