

## PRODUKTDATENBLATT

# CEMO MULTI Diesel- & Schmierstofftank 400 L

Best.-Nr.: 7536

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- zugelassen für den Transport nach ADR ohne aufgebaute Pumpe
- wiederkehrende Prüfung alle 2½ Jahre (siehe ADR 6.5.4.4.1 b) und ADR 6.5.4.4.2 b))
- Behälter aus hochwertigem HDPE
- mit integrierter verzinkter Stahlblech-Auffangwanne
- zur Lagerung von Frisch- und Gebrauchtöl mit einem Flammpunkt > 55 °C
- Auch in Wasserschutzgebieten ohne Auffangwanne und zur Aufstellung im Gebäude in Deutschland zugelassen.

Wir beraten Sie gerne zu weiteren länderrechtlichen Vorgaben.

- niedrige Bauhöhe, dadurch ist keine Trittstufe zum Einfüllen von Gebrauchtöl notwendig
- fest verbundene Stahlblechpalette mit Anfahrerschutz zum Unterfahren mit Gabelstaplern oder Hubwagen von vier Seiten
- tiefer Schwerpunkt erhöht die Standsicherheit und verbessert das Handling /Transport
- Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt.



## TECHNISCHE DATEN

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Inhaltsvolumen        | 400 l             |
| Außenmaße (l x b x h) | 73 x 70 x 117 cm  |
| Gewicht               | 60 kg             |
| Verwendung            | stationär + mobil |
| Aufstellort           | Indoor            |
| Material              | PE/Stahl          |
| Beschichtung          | feuerverzinkt     |
| Stapelbar             | nein              |
| Garantie in Jahren    | 5                 |

## AUSSTATTUNG

|        |      |
|--------|------|
| Deckel | nein |
|--------|------|

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Füllstandsanzeige  | mechanisch            |
| Leckanzeige        | optisch               |
| Tankwagenanschluss | Tankverschluss 2 Zoll |
| Staplertaschen     | ja                    |

## GEEIGNETE LAGERMEDIEN

|           |
|-----------|
| Diesel    |
| Biodiesel |
| HVO       |
| Heizöl    |
| Öl        |
| Altöl     |

## LOGISTIK

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Verpackungsmaße (lxbxh) | 73 x 70 x 132 cm |
| Einheiten pro Karton    | 1                |
| Einheiten pro Palette   | 1                |
| Palettenmaße            | 73 x 70 x 132 cm |
| Versandgewicht          | 80 kg            |
| Frachtart               | Stückgut         |

## ZULASSUNG

|                |                |
|----------------|----------------|
| Zulassung DIBt | Z-40.21-365    |
| ADR Zulassung  | BAM 6403/31HA1 |

## ZUBEHÖR



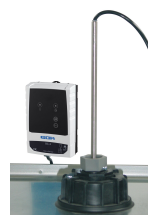
8126 - Tankheizung  
TH 370 für Heizöl-  
und Dieseltank



8644 - Zähler K24,  
digital beidseitig 1"  
AG, mit Muffe 1"



11351 -  
Zapfschlauch für  
Diesel, DN 19, NBR  
10 bar, elektr.  
leitfähig, -20°C -  
80°C

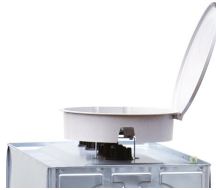


11452 -  
Ueberfuellsicherung  
BC-2 kpl., IP 54 mit  
Sonde 500 mm und  
Kabel 3 m

## ANBAUTEILE



1452 - Handpumpe für Diesel und Schmierstoffe, Zapfpistole Auslaufrohr, 15 l/min (max.)



7389 - Einfüllschale mit Deckel kpl. f. UNI- u. MULTI-Tank, verp.



7390 - Befüll- und Absaugrohr mit TW-Kupplung für UNI-/MULTI-Tank bis 1000 l



7391 - Leckagewarngerät 230V, opt. u. akustisch Sonde m. Kabel 5 m, Kabelverschraubung



8638 - Fasspumpenset CENTRI für Diesel, Zapfpistole Manuell, 230 V, 35 l/min (max.)



8639 - Fasspumpenset CENTRI für Diesel, Zapfpistole Automatik A60, 230 V, 30 l/min (max.)



8640 - Fasspumpenset CENTRI für Diesel, Zapfpistole Manuell, 12 V, 30 l/min (max.)



8641 - Fasspumpenset CENTRI für Diesel, Zapfpistole Automatik A60, 12 V, 25 l/min (max.)



[Link zum Produkt](#)