

## PRODUKTDATENBLATT

# CEMO PE-Auffangschale 58 L, schwarz

Best.-Nr.: 7908

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schwapprand verhindert das Verschütten von Flüssigkeiten
- integrierte Ausgießvorrichtung für einfaches und sauberes Umfüllen
- robuste Tragegriffe für sicheren Transport
- hergestellt aus säurefestem Kunststoff – beständig gegen Säuren, Chemikalien, Öl und Benzin
- verschließbar und mit Abtropfmulden für ÖlfILTER ausgestattet
- fahrbare Ausführung für flexiblen und komfortablen Einsatz



## TECHNISCHE DATEN

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Auffangvolumen        | 58 l            |
| Außenmaße (l x b x h) | 92 x 60 x 25 cm |
| Gewicht               | 7.6 kg          |
| Behälterfarbe         | schwarz         |
| Material              | LLDPE           |
| Unterfahrbar          | nein            |
| Beschichtung          | unbeschichtet   |
| Aufstellort           | Outdoor         |
| Garantie in Jahren    | 1               |

## GEEIGNETE LAGERMEDIEN

|           |
|-----------|
| Diesel    |
| AdBlue®   |
| Biodiesel |
| HVO       |
| Heizöl    |

Öl

Altöl

Sole

Flüssigdünger

Frostschutzmittel

Scheibenwaschmittel

Chemikalien

Laugen

Säuren

Pestizid

## LOGISTIK

|                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| Verpackungsmaße (lxbxh) | 92 x 60 x 25 cm   |
| Einheiten pro Karton    | 1                 |
| Einheiten pro Palette   | 8                 |
| Palettenmaße            | 120 x 80 x 215 cm |
| Versandgewicht          | 8 kg              |
| Frachtart               | Paketdienst       |

## ZULASSUNG

|                |      |
|----------------|------|
| Zulassung DIBt | nein |
|----------------|------|

[Link zum Produkt](#)

