

PRODUKTDATENBLATT

Umweltschrank für Fässer 13/20 150 L, grau, Doppel-Flügeltür, Türfarbe grau

Best.-Nr.: 7954

PRODUKTBESCHREIBUNG

- geeignet zur Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden, nicht entzündbaren Stoffen gemäß TRGS 510
- besonders stabiles Gestell auf Basis des Fassregals 540
- feuerverzinktes Gestell und Gitterrostböden
- Lüftungsöffnungen oben und unten für natürliche Belüftung
- Dokumententasche an der Türinnenseite
- Hinweisaufkleber zur Gefahrenkennzeichnung beigelegt
- Tragfähigkeit jeder Ebene bis 200 kg
- Fachtiefe 600 mm – ermöglicht liegende Lagerung von 60 l Fässern mit Entnahmehahn
- Lieferung in Einzelteilen zur flexiblen Montage



TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	150 l
Außenmaße (l x b x h)	80 x 132 x 200 cm
Gewicht	202 kg
Material	Stahl pulverbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Behälterfarbe	grau
Türfarbe	grau
Türausführung	Doppel-Flügeltür
Lagerebenen	4
Stapelbar	nein
Fachmaße (bxt)	130 x 62
Höhenmaße 1. Lagerebene	60
Lagerkapazität pro Lagerebene	200
Garantie in Jahren	1

Montagezustand	vormontiert
----------------	-------------

AUSSTATTUNG

Anzahl Türen	2
Verschlussart	Drehgriff mit Zylinderschloss
Material Rost	Stahl verzinkt
Lieferumfang	1x Bodenauffangwanne 150 l, 4x Gitterrost verzinkt, Blechverkleidung
Material Bodenauffangwanne	GFK

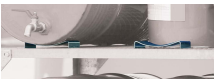
LOGISTIK

Frachtart	Stückgut
-----------	----------

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	Z-40.12-227
----------------	-------------

ZUBEHÖR



7800 - Fassauflagen
kpl. für eine
Lagerebene

7871 - CEMO PE-
Auffangwanne für
Kleingebinde 40 40 L,
schwarz

