

PRODUKTDATENBLATT

CEMO Tauchpumpe Centri SP 30 für Diesel, 12 V, 50 l/min (max.)

Best.-Nr.: 91000

PRODUKTBESCHREIBUNG

- kostengünstige Einsteigerlösung
- als Tauchpumpe am Behälterboden selbstansaugend
- verschleißarme Kreispumpe für zuverlässigen Betrieb
- Elektromotor mit max. 18 A Stromaufnahme
- bedienerfreundliche Handhabung
- kompakte und leichte Bauweise
- Außenmaße der Pumpe: Länge 160 mm, Ø 56 mm
- extrem leiser Betrieb



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	5.6 x 5.6 x 21 cm
Gewicht	0.65 kg
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Pumpenausführung	Kreiselpumpe
Max. Förderleistung	50 l/min (max.)
Betriebsspannung	12 V
Förderdruck max.	1,1 bar (max.)
Anschluss Druckseite	Tülle DN 19
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert
Stecker	ohne

AUSSTATTUNG

Anschluss Druckseite	Tülle DN 19
----------------------	-------------

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel

AdBlue®

Biodiesel

HVO

XTL

Heizöl

Sole

Wasser

Frostschutzmittel

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	26 x 18 x 20 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	2
Palettenmaße	26 x 18 x 20 cm
Versandgewicht	1 kg
Frachtart	Paketdienst

ZUBEHÖR



90958 -
Schnurzwischenschalter
kpl. 15 A /12 V 2-
polig, Kunststoff
schwarz

91026 -
Anschlusskabel 4 m
kpl. mit Polklemmen
und Sicherung 25 A,
2 x Flachstecker 6,3

[Link zum Produkt](#)

