CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

M-Pumpe Koshin SEH-25H (GXH50) 130 l/min Anschl.1",Ölschutz,Ansaugfilter beilieg.

Best.-Nr.: 8348

Produkt Frontalansicht geschlossen

TECHNISCHE DATEN

Medium	Frostschutzmittel
Abmessungen	25 x 40 x 33 cm
Gewicht	13.5 kg
Versandgewicht	14 kg
Pumpenausführung	Kreiselpumpe
Förderleistung	130 l/min (max.)
Betriebsspannung	ohne
Förderdruck max.	3,5 bar (max.)

AUSSTATTUNG

Anschluss Saugseite	G 1"
Anschluss Druckseite	G 1"

LOGISTIK

Verpackungsmaße	45 x 31 x 46 cm
Einheiten pro Karton	0.00

ZUBEHÖR

für sicheres Lagern

10040 - PVC-Saug- und Druckschlauch 25 x 2,9 mm (Bio-)Diesel, Adbluebeständig, Meterware

Produktlink neben QR-Code (Online-Ansicht)

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 8348-de 07.25
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com